

Doc. 1-1 on ss 1 from WPIL usin



©Derwent Information

Higher fatty alkyl glycoside purificn. by removing excess alcohol - with addn. of glycol of about same b.pt. as entrainer and diluent

Patent Number: DE3001064

International patents classification: C07H-001/06 C07H-015/04

• Abstract:

DE3001064 A Purificn of 8-16 C-alkyl glycosides (I), obtd. by reacting lower (hydroxy)alkyl glycosides (II) with 8-16C alcohols (III) in the presence of acid catalysts involves removing unreacted (III) by distn. The novel feature is that the last fraction of (III) is distilled off in the presence of glycols (IV), the b.pts. of which are max. 10 deg.C above and max. 30 deg.C below that of (III).

(IV) act as entrainers, allowing residual (III) to be removed below 140 deg.C and at pressures of ca. 8 mbar, which are not difficult to achieve

• Patentee & Inventor(s):

Patent assignee: (BADI) BASF AG

technically, and also as solvents, (diluents) for (I), so that these have low viscosity, even at the distn. temp.

• Publication data:

Patent Family: DE3001064 A 19810716 DW1981-30 7p *
EP-32252 A 19810722 DW1981-31 Ger DSR: DE FR GB IT

US4349669 A 19820914 DW1982-39

EP-32252 B 19821222 DW1983-01 Eng DSR: DE FR GB IT

DE3061451 G 19830127 DW1983-05 <u>Priority n°</u>: 1980DE-3001064 19800112

Covered countries: 5
Publications count: 5

Cited patents: DE2705538; FR1364548; FR2380240

• Accession codes :

Accession N°: 1981-53579D [30]

• Derwent codes :

Manual code : CPI: E07-A02 Derwent Classes : E13

• <u>Update codes</u>:

<u>Basic update code</u>:1981-30

<u>Equiv. update code</u>:1981-31; 1982-39;

1983-01; 1983-05

Inventor(s): KLAHR E; TRAPP H; TRIESELT W; WIDDER R

PATENTAMT



30 01 064

- Aktenzeichen: Anmeldetag:
 - **©** Offenlegungstag:

- P 30 01 064.1
- 12. 1.80
- 16. 7.81

② Anmelder

BASF AG, 6700 Ludwigshafen, DE

(2) Erfinder:

Klahr, Dipl.-Chem. Dr., Erhard, 6700 Ludwigshafen, DE; Trieselt, Dipl.-Chem. Dr., Wolfgang, 6700 Ludwiegshafen, DE; Trapp, Dipl.-Chem. Dr., Horst, 6831 Plankstadt, DE; Widder, Dipl.-Chem. Dr., Rudi, 6906 Leimen, DE

Verfahren zur Reinigung von Alkylglycosiden durch destilletive Abtennung nicht umgesetzter Alkohole

h. Schnepelberger Kr. H. Fischer

&. Ban mann

D. cheffet Dr. Plag

10

15

20

25

30

35

Verfahren zur Reinigung von Alkylglycosiden durch destillative Abtrennung nicht umgesetzter Alkohole

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Reinigung höherer Alkylglycoside durch destillative Abtrennung der bei der Herstellung nicht umgesetzten höheren Fettalkohole.

Hönere Alkylglycoside, die als biologisch abbaubare oberflächenaktive Stoffe eine vielseitige Verwendung finden, werden heute fast ausschließlich durch Umsetzung von höheren Alkoholen mit niederen Alkyl- oder Hydroxyalkylglycosiden, welche letztere hinwiederum durch Umsetzung von Monosacchariden oder von zu Monosacchariden hydrolysierbaren Verbindungen mit niederen Alkoholen entstehen, in Gegenwart saurer Katalysatoren hergestellt.

bei dieser Methode, zu der zahlreiche Varianten bekannt sind – Literatur s.u. – entsteht in jedem Fall nach der Umsetzung eine Mischung aus dem höheren Alkylglycosid und dem entsprechenden nichtumgesetzten Alkohol, der entfernt werden muß. Da die Siedepunkte der höheren Alkohole, vornehmlich der Praktionen mit mehr als 12 Kohlenstoffatomen sehr hoch liegen, mußte man entweder reine Octyl- bis Dodecylalkohole zur Umsetzung bringen, um diese mittels einer Destillation unter stark vermindertem Druck bei Temperaturen unter 140°C – bei höheren Temperaturen zersetzen sich bereits die Zuckerreste unter Dunkelfärbung – problemlos abtrennen zu können, oder aber man mußte ein extrem hohes Vakuum anlegen, wenn höhere Alkoholfraktionen, z.B. technische Gemische mit C14 – oder höheren Alkylresten, noch entfernt werden mußten.

Gerade aber, wenn man in Wasser klar lösliche Alkylglycoside erhalten will, müssen diese Alkylglycoside praktisch alkoholfrei sein, da sonst trübe Lösungen entstehen. 10

25

-3-

Die Herstellung von Alkylglycosiden auf Basis von technischen Alkoholgemischen mit Anteilen an höheren $(C_{14}-C_{16})$ -Alkoholen ist wegen der gegenüber der Herstellung mit reinen Alkoholen, wie Decyl- oder Dodecylalkohol, wesentlich größeren Wirtschaftlichkeit vorzuziehen.

Da das für die Entfernung solcher höhere Alkoholanteile enthaltender Gemische erforderliche Hochvakuum den Prozeß ebenfalls unwirtschaftlicher macht, mußte man häufig einen Kompromiß derart suchen, daß die letzten Alkoholanteile im Gemisch verblieben oder bei Temperaturen über 140°C abdestilliert wurden, wodurch die Produkte sehr dunkel gefärbt waren.

Eine weitere Schwierigkeit, die der destillativen Abtrennung der höheren Alkohole entgegenwirkt, besteht
darin, daß höhere Alkylglycoside bei Temperaturen von
bis zu 140°C hochviskose Stoffe darstellen, was naturgemäß die Entfernung der letzten Alkoholantelle mit
destillativen Mitteln fast unmöglich mächte.

Das Ziel der Erfindung bestand in der Entwicklung einer Methode, die es ermöglicht, Cg- bis Cg-kikylgivooside durch destillative Abtrennung auch der letzten nicht umgesetzten Alkoholanteile zu reinigen.

mess services and service

Dieses Ziel wurde mit einem Verfahren erfeicht wie es gemäß dem Patentanspruch definiert ist

Die einzusetzenden Glycole wirken in zweise filmsicht.

Einmal wirken sie als Schleppmittel d.b. die ermöglichen die destillative Entfernung der Res in beiden bei
Temperaturen von (140°C und bei Drücken von de Gentliber bar, d.h. technisch unschwer realisie baren brücken.

35 und zum anderen wirk n si als Lösunge (Vernundungs-)-

.Z. 0050/034227

-4.

mittel für die Alkylglycoside, die damit auch bei der Destillationstemperatur in niedrigviskoser Form vorliegen.

Die zu reinigenden Alkylglycoside leiten sich von reduzierend wirkenden Monosacchariden, wie Pentosen oder
Hexosen oder von zu derartigen Monosacchariden hydrolysierbaren Verbindungen ab. Beispiele für geeignete Monosaccharide sind Glucose, Mannose, Galactose, Talose, Allose, Altrose, Idose, Arabinose, Xylose, Ribose und Lyxose.
Zu den zu Monosacchariden hydrolysierbaren reduzierend
wirkenden Zuckern gehören z.B. Oligosaccharide und Polysaccharide, wie Maltose, Lactose, Saccharose, Raffinose,
Dextrine, Stärken, Maissirup und Holzzucker.

15 Bevorzugt wird Glucose oder eine direkt zu Glucose hydrolysierbare Verbindung.

Alkohole, die den Alkylglycosiden zugrundeliegen, sind erfindungsgemäß Alkohole mit 3 bis 16 C-Atomen. Hierzu gehören z.B. Octanol, Decanol, Dodecanol, Tetradecanol und Hexadecanol sowie deren Mischungen. Bevorzugt sind technische Gemische, die aus der Oxo- und Ziegler-Syntnese stammen, und zwar C₉-C₁₁-, C₁₃-C₁₅-oxo- und C₁₀-C₁₂-, C₁₂-C₁₄-, und C₁₄-C₁₆-Ziegler-Alkohole. Besonders Devorzugt, weil am wohlfeilsten, sind technische C₁₀-C₁₆-Alkoholgemische aus der Ziegler-Synthese.

Die Herstellung der Glycoside gehört zum Stand der Technik und geschieht z.B. gemäß GB-PS 1 072 655 in der Weise,
30 daß man Glucose oder ein niederes Alkylglucosid in Gegenwart eines sauren Ionenaustauschers mit einem der höheren
Alkohole umsetzt.

Aus der DE-AS 20 36 472 ist bekannt, daß statt der niederen Alkohole auch niedere Glycole eingesetzt werden können; intermediär und als Mischungspartner im Endprodukt treten somit Hydroxyalkylglycoside auf

10

Schließlich kann man auch den Zucker zuhleßt ausschließlich mit einem niederen Glycol mit G.Atomen in
saurem Medium umsetzen, das erhalten die Geschenischen und dann wieder in saurem Medium, mit dem gewünschten höheren bie Geschen

Bei all diesen Methoden entstehen die die Giv-Gesidgemische mit größeren Antel ein die Sein bei diem höheren Alkohol.

. 0050/034227

6-

eine Probe des Rückstandes in Wasser klar löslich ist. Die Menge des zuzusetzenden Glycols richtet sich nach der Menge des abzutrennenden Restalkonols - sie liegt im allgemeinen - bezogen auf das Gewicht des Alkylglycosides - bei 5 bis 100 %, vorzugsweise 10 bis 50 %.

Die zuzusetzenden Glycole sollen Siedepunkte besitzen, welche den des abzudestillierenden Restalkohols um nicht mehr als 10 Grad über- und nicht mehr als 30° unterschreiten. Die besten Ergebnisse erhält man bei Differenzen von <5 Grad.

Derartige Glycole sind beispielsweise Butandiol-1,4, Diäthylenglykol, Dipropylenglykol, Dibutylenglykol und 15 Neopentylglykol sowie Gemische dieser Glycole.

Im folgenden Beispiel wird die Erfindung erläutert.

Beispiel

20

Aus 70,13 kg eines C₁₀-C₁₂-Alkylglucosides (hergestellt aus Glucose und einem Alkoholschnitt, dessen Hauptanteile ein C₁₀-C₁₂-Schnitt war und der Anteile von Alkoholen mit bis zu 16 C-Atomen enthielt), das noch 54 Gew.-% an unumgesetztem Alkoholgemisch enthielt, wurde zunächst bei 140°C und 8 mbar die Hauptmenge des überschüssigen Alkohols abdestilliert. Anschließend wurden dem Destillationsrückstand 10 kg Dipropylenglycol in mehreren Portionen zugesetzt und jeweils auf 140°C bei 3 moar erhitzt, wobei die letzten Alkoholreste zusammen mit dem Dipropylenglykol abdestillierten.

Ein Parallelversuch ohne Zusatz bei einem Druck von 1,5 mbar und 150°C.ergab ein dunkelbraunes Produkt, das in Wasser nur trübe löslich war.

Je.

Patentanspruch

Verfahren zur Reinigung von C₈- bis C₁₆-Alkylglycosiden, die durch Reaktion von niederen Alkylglycosiden oder Hydroxyalkylglycosiden mit C₈- bis C₁₆-Alkoholen in Gegenwart von sauren Katalysatoren erhalten werden, durch destillative Abtrennung nicht umgesetzter C₈-bis C₁₆-Alkohole, dadurch gekennzeichnet, daß man die destillative Abtrennung zumindest der letzten Anteile an nichtumgesetzten Alkoholen in Gegenwart von Glycolen durchführt, deren Siedepunkte die der abzütrennenden Alkohole um höchstens 10 Grad über- und um höchstens 30 Grad unterschreiten.

15

10

20

25

30 579/79 Zers

(986)